

Вертикальный сверлильный центр с ЧПУ обработкой **EVOLUTION 7401 | 7402**

с XL сверлильной головой для
максимальной производительности
при сверлении



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ



Рациональные решения для сверления, формирования пазов и фрезерования

Технические характеристики станков серии EVOLUTION говорят сами за себя: обработка заготовок высотой до 920 мм и без ограничения по длине, и при этом, небольшая занимаемая производственная площадь.

Возможная обработка деталей толщиной от 8 до 70 мм делают вертикальные обрабатывающие центры фирмы HOLZ-HER универсальными, при помощи которых можно изготавливать выдвижные ящики, элементы корпусной мебели, мебельные фасады и задние панели.

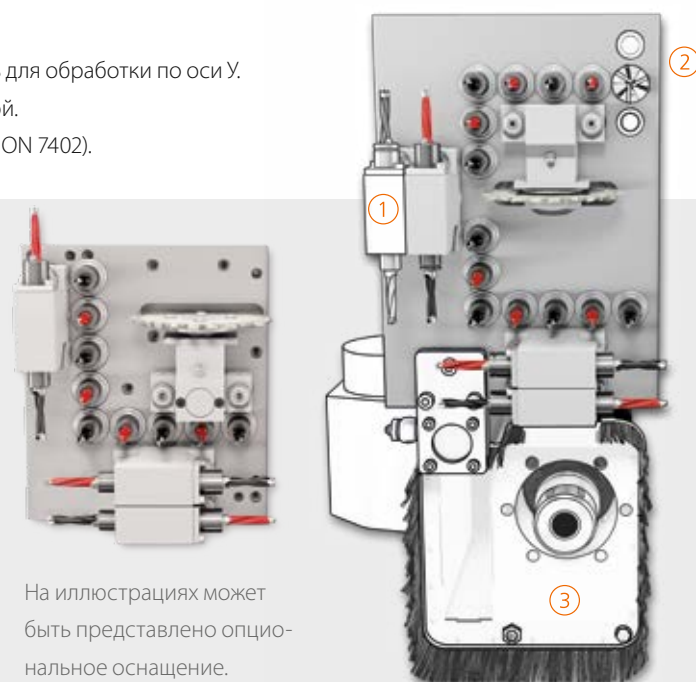
Простое и интуитивно понятное программирование при помощи пакета программного обеспечения Campus.

Надежная конструкция линейки станков EVOLUTION гарантирует Вам короткий цикл обработки и наивысшее качество обработок.



Сверлильная голова в максимальной комплектации

- 15 сверлильных шпинделей для каждого из 5 рядов сверл для обработки по осям X и Y, а также 6 горизонтальных сверл и встроенный пыльный агрегат для получения быстрого и точного результата (иллюстрация снизу; справа)
- Для достижения максимальной производительности при сверлении линейка станков EVOLUTION опционально может быть оснащена также сверлильной головой типа XL с возможностью установки до 22 шпинделей и пилой для формирования пазов (иллюстрации снизу; справа)
- Дооснащение сверлильной головы типа XL
 - ① Дополнительный парный сверлильный шпindel для обработки по оси Y.
 - ② Вертикальный адаптер с увеличенной вдвое силой.
 - ③ Фрезерный шпindel (только для станка EVOLUTION 7402).



 ECOMODE

Программируемая система управления энергопотреблением-стандартное оснащение для всех центров с ЧПУ-обработкой фирмы HOLZ-HER.

На иллюстрациях может быть представлено опциональное оснащение.



Превосходное претворение в жизнь Ваших дизайнерских идей

Серия станков EVOLUTION фирмы HOLZ-HER при изготовлении элементов корпусной мебели гарантирует рациональную обработку и максимальную гибкость - занимая при этом минимальную площадь.

■ Простое программирование

Станок оснащен монитором 21,5" (16:9) и последней версией легкого в управлении программного обеспечения CAMPUS/NC-Hops, включая программу aCADemy CAD, программу импорта данных DXF и разнообразные макросы (Рисунок 1).

■ Инновационная система вакуумных зажимов

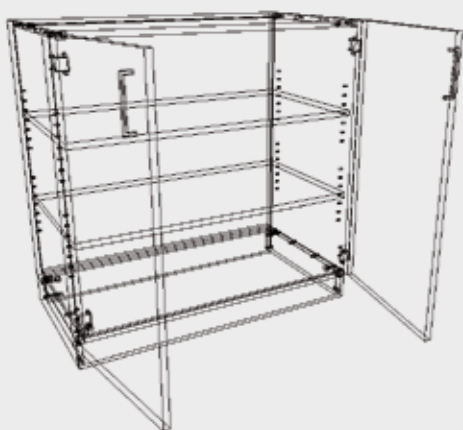
Идеальный вариант для различных, легко повреждаемых материалов. Большой выбор вакуумных присосок, например, для массивной древесины.

■ Максимальная гибкость

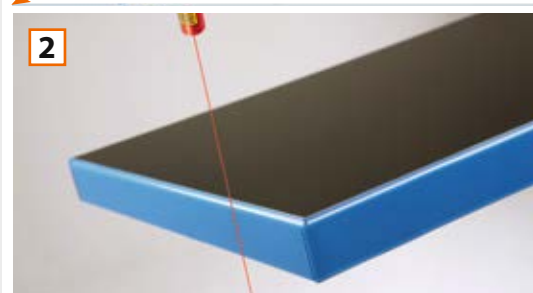
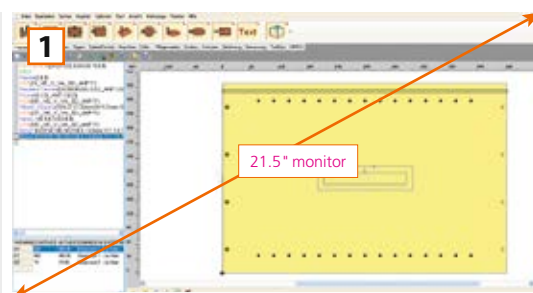
При обработке плитного материала длиной до 2500 мм и шириной до 920 мм без дополнительных выступов. Возможна обработка также маленьких деталей, размером 200 x 70 мм. Полностью автоматическое приспособление к толщине обрабатываемой заготовки от 8 до 70 мм - без переналадки.

■ Автоматическая корректировка припусков (опционально)

Учет точных длин и автоматическая корректировка припусков для соразмерных сверлений. Идеальное или превосходное дополнение к высокоточному сверлению, например, для уже окантованных заготовок (Рисунок 2).



Комплексная обработка каждого корпуса.



Обзорная таблица комплектации станков

Станки	EVOLUTION 7401	EVOLUTION 7402
Размеры обработки Макс: Мин:	2500 x 920 x 70 мм (без доп. опоры) 200 x 70 x 8 мм	2500 x 920 x 70 мм (без доп. опоры) 200 x 70 x 8 мм
Максимальная обработка по оси X без переажима детали	800 мм обработка сверлением	800 мм обработка сверлением
Сверлильная голова	15 шпинделей (9 верт. 6 гориз.), вкл. пильный агрегат для формирования пазов по оси X	15 шпинделей (9 верт. 6 гориз.), вкл. пильный агрегат для формирования пазов по оси X
Сверлильная голова XL	19 шпинделей (13 верт. 6 гориз.), вкл. пильный агрегат для формирования пазов по оси X	19 шпинделей (13 верт. 6 гориз.), вкл. пильный агрегат для формирования пазов по оси X
	Парный шпиндель для сверления по оси Y	Парный шпиндель для сверления по оси Y
	Вертикальный адаптер с увеличенной вдвое силой	Вертикальный адаптер с увеличенной вдвое силой
Фрезерный агрегат	X	5,6 кВт с зажимной цангой Инструмент диаметром до 80 мм, длиной 80 мм (от переднего края зажимной оправки)
Векторная скорость	68 м/мин.	68 м/мин.
Защита	Соответствует нормам CE	Соответствует нормам CE
Загрузка заготовок	Массивные рольганги, вкл. упор	Массивные рольганги, вкл. упор
Фиксация заготовок	Система вакуумов с автоматическим позиционированием	Система вакуумов с автоматическим позиционированием
	Вакуумный насос ECO-Vac 8м3/ч	Вакуумный насос ECO-Vac 8м3/ч
Программное обеспечение	CAMPUS/NC-Hops, вкл. лицензионный модуль aCADemy CAD/CAM	CAMPUS/NC-Hops, вкл. лицензионный модуль aCADemy CAD/CAM

Стандарт

Опция

x

Не возможно

В проспекте приводятся примерные технические характеристики. Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции и комплектации станков в связи с постоянным процессом совершенствования станков HOLZ-HER. Часть изображенных в проспекте станков оснащена опциями, не входящими в объем базовой серийной комплектации. В целях наглядности некоторые станки отображены без предусмотренного мерками безопасности защитного кожуха.

RUS – HOLZ-HER 3433 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Сдано в печать: 30.10.2015 г. – Первое издание: 07.10.2015 г.

Ваш авторизованный дилер компании HOLZ-HER



A member of the WEINIG Group

HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany

T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com